

# CONCRETO MR



## Concreto clasificado como clase 1 de peso normal.

Es característico por su cumplimiento de **MÓDULO DE RUPTURA** y resistencia a la flexión. Se trata de concreto diseñado para resistir los ciclos de carga y descarga del tráfico vehicular en pisos y pavimentos.

### USOS

- Pavimentos y pisos de naves industriales.
- Pavimentos de calles y avenidas.
- Pistas de aeropuertos.
- Estacionamientos.
- Rampas de carga.
- Bodegas y muelles.

### VENTAJAS

- Concreto de menor contracción por secado.
- Mayor estabilidad volumétrica.
- Diseñado específicamente para el cumplimiento del MÓDULO DE RUPTURA (MR).
- Fácil colocación, excelente trabajabilidad y cohesión.
- Compatible con fibras de acero y polipropileno.
- Menor contracción por secado.
- Mayor resistencia al impacto y a la abrasión.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Revestimiento de 10 cm y 14 cm.
- El tamaño máximo de agregado es de 20 mm ( $\frac{3}{4}$ ) y 40 mm (1  $\frac{1}{2}$ ).
- Cumplimiento del 80% de la resistencia a la reflexión a la edad de 1, 3, 7 y 14 días, y del 100% de la resistencia especificada a los 28 días.

- Cumple con los requisitos de la calidad especificada para el concreto clase 1 de acuerdo con el Reglamento de construcción de la Ciudad de México y sus Normas técnicas complementarias.
- Resistencia a la flexión comercial de 30 kg/cm<sup>2</sup> a 50 kg/cm<sup>2</sup>. Cumple con recomendaciones ACI-302 y ACI-360.

