

CONCRETO CON CRITERIOS DE DURABILIDAD (BAJA PERMEABILIDAD)



Gama de concretos diseñados para ofrecer una alta durabilidad al ambiente de exposición al que serán sometidos, asegurando de esta forma una extensión en la durabilidad de las estructuras y reduciendo en gran medida los gastos de reparación de estos.

USOS Y APLICACIONES

- 🔗 Construcciones en zonas costeras
- 🔗 Elementos de concreto en contacto con agua y/o suelos agresivos

VENTAJAS

- 🔗 Prolonga la vida útil de las estructuras
- 🔗 Ahorro en gastos de reparación
- 🔗 Resistencia al ataque de sulfatos
- 🔗 Baja permeabilidad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONCRETO EN ESTADO FRESCO

REVENIMIENTO	10, 14, 18, 20, 22 Y 24 CM (con tolerancias de la norma)
FLUJO DE REVENIMIENTO	55, 65 Y 75 CM
MASA UNITARIA	DE 2,200 A 2,400 Kg/m ³

CONCRETO EN ESTADO ENDURECIDO

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	250 A 500 Kg/cm ² A 28 DÍAS
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	DE 35 A 45 Kg/cm ² A 28 DÍAS
CRITERIOS DE DURABILIDAD	Cumple con los criterios de durabilidad según la clase de exposición a acciones del deterioro del concreto. Tabla 10 NMX-C-ONNCCE-2014.

